



catalogue **Machines Outils**

2025



Le partenaire de vos projets

**INSTALLATION
MISE EN SERVICE
FORMATION
MAINTENANCE
ASSISTANCE**

Nos engagements



Réactivité

Notre capacité à réagir rapidement à votre demande vous permet d'obtenir des réponses rapides à vos besoins et défis en métallurgie et tôlerie.



Flexibilité

Chez CTMO nous nous adaptons rapidement à vos besoins, vous offrant une expérience personnalisée à chaque étape de votre projet.



Réactivité

Notre engagement envers vous se traduit par un service complet, de la vente à la maintenance, pour garantir votre succès.



Satisfaction

Votre satisfaction client est au cœur de notre mission chez CTMO, c'est pourquoi nous entretenons avec vous un réel partenariat sur la durée.



Service personnalisé, Où que vous soyez !

C.T.M.O est votre partenaire complet pour la **mainten-**
nance, installation, mise en service et **formation** en
France

Votre satisfaction est notre priorité absolue. Grâce à no-
tre présence nationale, nous sommes en mesure de vous
offrir un service personnalisé, quel que soit l'endroit où
vous vous trouvez en France. Nous nous engageons à
vous fournir des solutions rapides et efficaces pour tous
vos besoins de réparation.

Nos valeurs



Expertise métier

Notre équipe de tech-
niciens expérimentés
apporte une forte
expertise métier, ga-
rantisant que chaque
machine que nous
vendons est parfait-
ement adaptée à vos
besoins.



Qualité

CTMO est engagé
envers la qualité,
en choisissant des
marques de renom
pour offrir à nos clients
des machines-outils
hauts de gamme.



Confiance

La confiance est le
pilier de nos rela-
tions avec nos clients,
transformant chaque
collaboration en un
véritable partenariat
à long terme.

Découpe laser



DOUBLE TABLES ÉCHANGEABLES

- Echange de table en 15 secondes.
- Il adopte une plate-forme d'échange haute et basse.
- Protection de l'opérateur par des barrières immatérielles lors des mouvements



SOURCE LASER

RAYCUS Meilleur rapport qualité prix



TÊTE DE COUPE

RAYTOOLS pour les sources RAYCUS

- Autofocus
- Conception modulaire
- Double circuit



LOGICIEL DE GESTION

CYPCUT Sheet Cutting Software

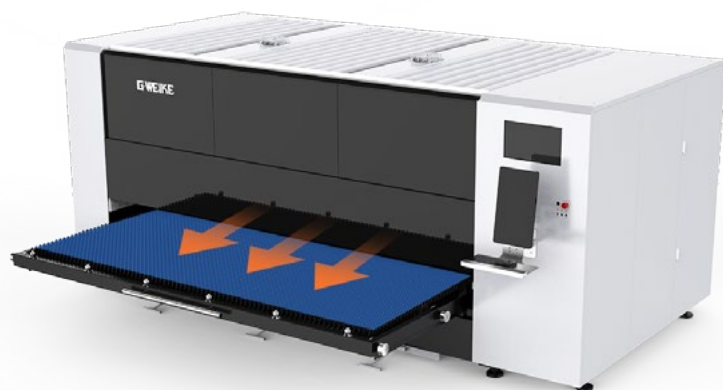
MODÈLE DE MACHINE	LF3015GA	LF4020GA	LF6025GA
DIMENSIONS	8580 x 2880 x 2300mm	10750 x 3350 x 2300mm	15000 x 4018 x 2755mm
TABLE DE TRAVAIL	3000mm x 1500mm	4000mm x 2000mm	6000mm x 2500mm
LES PUISSANCES DISPONIBLES	1000w, 1500w, 2000w, 3000w, 4000w, 6000w +(optionnel jusqu'à 20kw)		
PRÉCISION DE POSITIONNEMENT	±0.02mm		
VITESSE MAXIMUM	120m/min		
MAX. ACCÉLÉRATION	1.5g		
ALIMENTATION	380v 50hz/60hz		

Découpe laser

LF 3015 P MONO TABLE COMPACT

CARTÉRISATION ENTIÈREMENT FERMÉE

- Meilleur effet d'échappement de fumée, hygiène et haute sécurité
- Norme de protection CE



PLATEFORME DE COUPE RETIRABLE

- Le chargement du matériau est plus pratique

MODÈLE DE MACHINE	LF 3015 P
DIMENSIONS / POIDS	4700 x 3350 x 2450mm / 4000KG
TABLE DE TRAVAIL	3000mm x 1500mm
COURSE DE L'AXE X, Y, Z	3000mm, 1500mm, 100mm
PUISSANCE DISPONIBLE	1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W, 6000W (optionnel)
CHARGE MAXIMALE SUR LA PLATEFORME DE TRAVAIL	700kg
PRÉCISION DE POSITIONNEMENT	±0.02mm
PUISSANCE DU MOTEUR	X : 850 W / Y : 1,3 KW / Z : 400 W
VITESSE MAXIMALE DE DÉPLACEMENT / COUPE	80m/min
MAX. ACCÉLÉRATION	1.2 G
TYPE DE TRANSMISSION	double entraînement par crémaillère
TYPE DE LUBRIFICATION	Lubrification automatique
ALIMENTATION	380V 50Hz/60HZ

Soudage Laser

UNE MACHINE POUR PLUSIEURS USAGES :

Soudage, découpe et nettoyage sont intégrés.

Avec Ecran tactile facile et rapide à cliquer et à configurer, avec des fonctions de lecture des pannes en temps réel, de retour d'information et d'alarme.

Il y a une bibliothèque de paramètres de processus, qui permet un stockage et un rappel rapides du processus de soudage et nettoyage. Interface en Français



NOM	INFORMATIONS
SOURCE LASER	Raycus
TÊTE LASER	Au3tech
MARQUE	Gweike
SYSTÈME DE CONTRÔLE	Au3tech
REFROIDISSEUR D'EAU	Hanli
MODÈLE DE MACHINE	Système de soudage et de nettoyage laser de la série LCW
PUISSANCE LASER	1500W; 2000W; 3000W
LONGUEUR D'ONDE LASER	1064 nm
LONGUEUR DE FIBRE	Standard IOM / Maximum 15M
PLAGE DE VITESSE DE SOUDAGE	0-120 mm/s
REFROIDISSEUR	Refroidisseur d'eau déminéralisée
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	15-35 °C
RECOMMANDATIONS D'ÉPAISSEUR DE SOUDAGE	0,5-3 mm (1,5Kw); 0,5-4 mm (2Kw); 0,5-6 mm (3Kw)
TENSION DE FONCTIONNEMENT	220 V / 380 V (3 kW uniquement 380 V)

Découpe tôles et tubes



COMBINÉ LASER DOUBLE TABLES ÉCHANGEABLES ET COUPE TUBES

- Taille maximale de chargement et de déchargement : 6000x2000mm
- Taille minimale de chargement et de déchargement : 1200 X 1000mm
- Poids maximal de chargement : 600kg/ tôle
- Dimensions du système : 8380mm x 7190mm x 3800mm (longueur x largeur x hauteur)
- Coupe tube intégré
- Plage de serrage : Tuyau rond : 10-240mm – Tuyau carré : 10-240mm – Longueur 6 m
- Type de serrage : Pneumatique
- Charge maximale Mandrin : 200 kg / Plate-forme de travail : 600kg

Découpe
laserDécoupe
plasmaPresse
plieuseCisaille
hydraulique

Rouleuse

Cintreuse

Poinçonneuse

Scie à ruban

7



GKS-SÉRIE T2

Puissance laser : 3000W / 4000W / 6000W

Longueur du tube : jusqu'à 6500mm, Mandrins pneumatiques à 360° pour une flexibilité maximale

Plage de serrage pour Diamètre des tubes : de 20 à 240mm (rond et carré)

Profils compatibles : en H (#10 à #18), en U (#5 à #18), en L (#4 à #16), en I : (10#-22#)

Options disponibles pour personnaliser votre solution :

- Mandrins pneumatiques ajustables pour divers diamètres et formes
- Support avec suivi du tube pour éviter la flexion
- Rack de déchargement pour une gestion optimisée
- Tête avec coupe d'angle pour des découpes complexes
- Chargement et déchargement semi-automatique



GKS-SÉRIE T3

Puissance laser : 3000W à 12000W (au choix)

Diamètre des tubes ronds : Ø 30-350 mm

Plage de serrage pour les tubes carrés : Ø 30-250 mm

Vitesse de rotation maximale : 60 tr/min

Longueur de coupe effective des tuyaux : 6500 mm

Longueur maximale de déchargement : 6500 mm

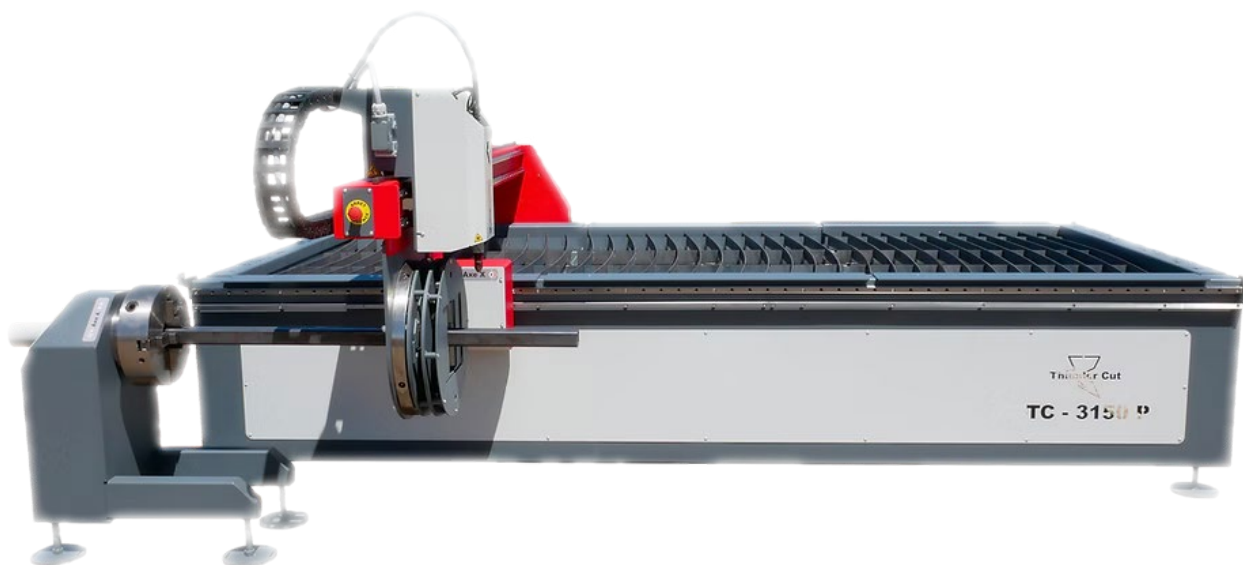
Capacité de charge par tube : 1200 kg

Structure du mandrin : mandrin pneumatique de Ø 350 mm – Mandrins pneumatiques à 360°

Options disponibles pour personnaliser votre solution :

- Longueur maximale d'alimentation jusqu'à 12500mm (avec options pour découpe jusqu'à 12500mm)
- Chargement et déchargement semi-automatique ou automatique
- Tête avec coupe d'angle pour des découpes complexes

Découpe plasma



CHASSIS

- Structure acier construction 4 mm mécano soudé.
- Métal traité puis thermolaqué au four.
- Bac à eau mécano-soudé
- Plateau martyr extractible en 3 parties
- 6 pieds réglables

OPTIONS

Gestion de la gravure plasma avec poste GYS uniquement, graveur pneumatique pour la source HYPERTHERM.

- Anticollision/visée Laser.
- Coupe tube nouvelle génération (diamètre maxi 200mm) avec suivi de face sur tube carré/ronds, permet le travail sur les cornières.
- Minitube sous poutre pour table standard (diamètre maxi 80mm) ronds/carré avec suivi de face.



SOURCE PLASMA

Coupe de l'acier, de l'inox et de l'aluminium
Nous proposons 2 sources plasma de grande renommée :

- **Hypertherm POWERMAX** : 65A à 105A
Jusqu'à 20mm en Acier
- **Gys NEOCUT** : 65 à 125A (Gravage plasma possible)
Jusqu'à 25mm en Acier

MODÈLE	DIMENSIONS UTILES	TAILLE DE TÔLE MAX	DIMENSIONS AU SOL
TC-2100-P	2100mm x 1100 mm	2000mm x 1000 mm	L 2700mm / l 1600mm
TC-3150-P	3100mm x 1600 mm	3000mm x 1500 mm	L 3700mm / l 2200mm
TC-4100-P	4100mm x 2100 mm	4000mm x 2000 mm	L 4700mm / l 2600mm
TC-6200-P	6100mm x 2100 mm	6000mm x 2000 mm	L 6700mm / l 2600mm

Presse plieuse

SÉRIE PRESTIGE

Les presses plieuses INANLAR sont constituées d'un bâti en acier monobloc pour un positionnement précis et une grande course de coulisseau.

Les performances sont obtenues grâce à la synchronisation des vérins hydrauliques par des vannes proportionnelles et des règles de mesures linéaires contrôlées par la commande numérique.

Les normes CE sont respectées avec le montage d'une pédale 3 points et d'une protection de la zone de pliage par lasers.



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Machine 3 axes (Y1,Y2,X), R et Z manuels
- Contrôleur d'affichage graphique 2D Cybelelec CybTouch12 2D
- Système hydraulique Bosch Rexroth / Hoerbiger
- Protection par lasers AKAS
- Protection arrière par barrières immatérielles
- Portes latérales inversées
- Serrage rapide des poinçons type Amada / Promecam
- Outillage européen rectifié et trempé
- Matrice 4 Multi V (16-22-35-50)
- Course : 265 mm ; En option : 365 mm
- Col de cygne : 410 mm ; En option : 510 mm
- Capteurs d'ouverture sur les portes latérales
- Eclairage de la zone de travail
- Bras supports tôles avant coulissants
- Panneau de commande à bras mobile
- Pédale conforme CE
- Boutons d'arrêt d'urgence
- Armoire électrique conforme aux normes CE
- Système de bombage manuel (pour machines de 300 tonnes)
- Système de bombage motorisé (pour machines de 400 tonnes et 6 mètres)

OPTIONS

- Configuration 6 axes de la butée arrière (X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)
- Bombage motorisé piloté par la commande numérique (axe C)
- Commande numérique DELEM
- Accompagnateurs de tôles avant
- Système de serrage supérieur et inférieur de la matrice hydraulique / pneumatique / mécanique de type WILA
- Réchauffeur/refroidisseur d'huile
- Porte arrière coulissante automatique
- Doigt de butée arrière supplémentaire et bras de support avant machines de 400 tonnes et 6 mètres)

Pour plus d'options,
veuillez nous consulter !

Presse plieuse

SÉRIE MODERATE

Les presses plieuses INANLAR sont constituées d'un bâti en acier monobloc pour un positionnement précis et une grande course de coulisseau.

Les performances sont obtenues grâce à la synchronisation des vérins hydrauliques par des vannes proportionnelles et des règles de mesures linéaires contrôlées par la commande numérique.

Les normes CE sont respectées avec le montage d'une pédale 3 points et d'une protection de la zone de pliage par lasers.



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Machine 3 axes (Y1,Y2,X), R et Z manuels
- Contrôleur d'affichage graphique 2D Cybelelec CybTouch12 2D
- Système hydraulique Bosch Rexroth / Hoerbiger
- Protection par lasers AKAS
- Protection arrière par barrières immatérielles
- Portes latérales
- Serrage rapide des poinçons type Amada / Promecam
- Outillage européen rectifié et trempé
- Matrice 4 Multi V (16-22-35-50)
- Course : 185 mm
- Col de cygne : 310 mm
- Capteurs d'ouverture sur les portes latérales
- Eclairage de la zone de travail
- Bras supports tôles avant coulissants
- Panneau de commande à bras mobile
- Pédale conforme CE
- Boutons d'arrêt d'urgence
- Armoire électrique conforme aux normes CE

OPTIONS

- Types d'unités de contrôle DELEM
- Système de serrage supérieur et inférieur du moule hydraulique/ pneumatique de type Promecam
- Bombage motorisé manuel et à commande numérique (axe C)
- Réchauffeur/refroidisseur d'huile
- Doigt de butée arrière supplémentaire et bras de support avant

Pour plus d'options,
veuillez nous consulter !

Presse horizontal

GAMME BP

- Capacités de 10 à 200 tonnes selon vos besoins
- Cadre robuste permet beaucoup de possibilités : pliage, pressage, cintrage, cisaillement...
- Vaste gamme d'outillage disponible pour tous les travaux à réaliser
- Hauteurs d'outillage allant de 150 mm jusqu'à 300 mm
- Gamme de matrices en V multidirectionnelles
- Commande à pédale avec lecture numérique à deux positions
- Possibilité de mise à niveau vers le modèle
- Commande Numérique pour une programmation et un contrôle supplémentaire.



CARACTÉRISTIQUES	BP 10	BP 20	BP 30	BP 40	BP 50	BP 80	BP 100
PRESSION MAXIMALE À 200 BARS (Ton)	10	20	30	40	50	80	100 (at 250 bar)
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'HUILE (IT)	12	12	40	40	60	120	120
CAPACITÉ DE PLIAGE POUR MATÉRIAUX PLATS (mm)	150x8	200x12	200x18	200x24	300x15	300x25	300x30
CAPACITÉ DE PLIAGE POUR TUBES ROUNDS (mm)	42x3,2	48x4,0	60x4,0	60x5,0	76x4,0	90x9	114x10
COURSE MAXIMALE (mm)	185	185	285	285	285	285	285
DIAMÈTRE DES BOULONS (mm)	60	80	80	80	90	105	105
HAUTEUR DES OUTILLAGES (mm)	150	200	250	250	300	300	300
VITESSE DE TRAVAIL (mm/sec)	10	10	10	10	10	10	10
VITESSE DE RETOUR (mm/sec)	10	10	10	10	10	10	10
PUISSANCE DU MOTEUR (kw)	1,1	2,2	3	4	5,5	10	10
POIDS NET (kg)	250	530	1050	1100	1450	1700	1700
DIMENSIONS DE LA TABLE (LXL) (mm)	450x900	480x1060	660x1250	660x1250	600x1250	750x1425	750x1425
HAUTEUR DE TRAVAIL (mm)	915	930	930mm	930mm	930mm	930mm	930mm
LONGUEUR DE LA MACHINE (mm)	900	1150	1250	1250	1400	1430	1430
LARGEUR DE LA MACHINE (mm)	450	480	650	650	600	750	750
HAUTEUR DE LA MACHINE (mm)	1130	1200	1250	1250	1500	1450	1450
DIMENSIONS DE L'EMBALLAGE (LXLXH) (mm)	1000x500x1500	600x1150x1700	700x1280x1750	700x1280x1750	1450x650x1800	1500x750x1800	1500x750x1800

Presse à arcade pour pliage

NAP 1020 - 150 / NAP 1520 - 150

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Outils trempés
- Bâti mécano-soudée
- Matrice multivés 5 VES
- Table inférieure avec T de positionnement
- Course ajustable
- Pression de travail ajustable
- Commande bi-manuelle

OPTIONS

- Commande par pédale



CARACTÉRISTIQUES	NAP 1020 - 150	NAP 1520 - 150
PRESSION DE PUISSANCE (Kn)	1500	1500
PRESSION DE TRAVAIL MAXIMALE (bar)	244	244
COURSE (mm)	300	300
DISTANCE ENTRE LA TABLE SUPÉRIEURE ET INFÉRIEURE (mm)	610	610
CAPACITÉ DE PLIAGE (mm)	10	10
VITESSE D'AVANCE (mm/sec)	9	9
VITESSE DE TRAVAIL (mm/sec)	5	5w
VITESSE DE RETOUR (mm/sec)	10	10
DIMENSIONS DE LA TABLE (mm/sec)	600x1020	600x1520
DIAMÈTRE DU TROU DE LA TABLE INFÉRIEURE (mm)	100	100
PUISSANCE DU MOTEUR (kw)	11	11
DISTANCE ENTRE LES TROUS (A) (mm)	190	190
ZONE DE TRAVAIL (B) (mm)	1020	1520
LONGUEUR (L) (mm)	2110	2630
LARGEUR (W) (mm)	1000	1000
HAUTEUR (H) (mm)	2450	2450
POIDS (kg)	2400	3100

Cisaille Mécanique

LES CISAILLES À GUILLOTINE MÉCANIQUE SONT CONÇUES POUR LA COUPE DU MÉTAL ET DU PLASTIQUE.

Le système d'entraînement avec moteur-frein à faible consommation d'énergie permet un fonctionnement efficace avec un prix abordable. Les cisailles mécaniques INANLAR ont un faible coût d'investissement et grâce à leur conception compacte permet une installation et un fonctionnement faciles de numérique CNC



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Butée arrière à commande numérique, course 750 mm (après capacité 3 mm)
- Butée arrière manuelle cigogne 750 mm (capacité jusqu'à 3 mm)
- Equerre avant avec rainure en T, butée et règle (après capacité de 3 mm)
- Équerre frontale avec règle (capacité jusqu'à 3 mm)
- Pédale
- Compteur de pièces de coupe
- Bras de support avant en tôle
- Carter de protection des doigts avant
- Protection d'accès à la zone arrière par photocellules
- Table frontale avec bille coulissante (capacité après 3 mm)
- Éclairage de la ligne de coupe

OPTIONS

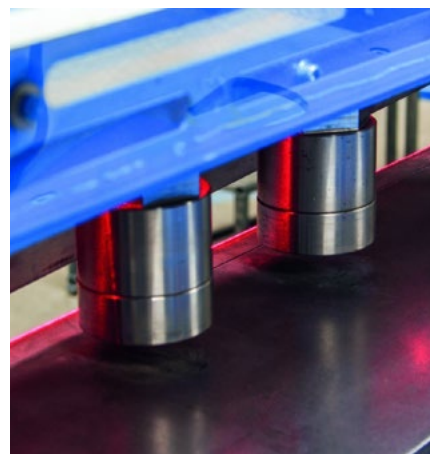
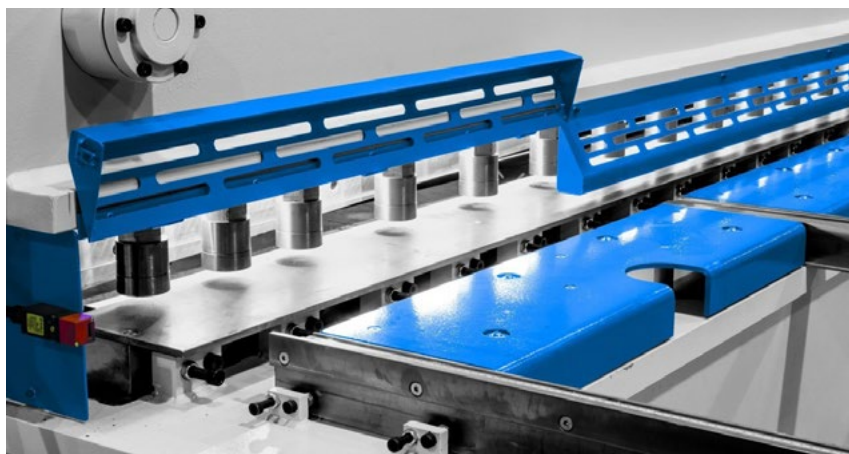
- Butée arrière à commande numérique, course 1000 mm (après capacité 3 mm)
- Butée arrière à commande numérique (capacité jusqu'à 3 mm)
- Système de support de feuille pneumatique
- Cage de protection arrière avec barrière lumineuse
- Outil de coupe d'angle 0-180°
- Ligne de coupe fil de lac
- Unité de contrôle Elgo
- Plus long que les bras avant et porteurs standard
- Butée arrière manuelle à commande frontale (capacité jusqu'à 3 mm)

**Pour plus d'options,
veuillez nous consulter !**

Cisaille hydraulique

CISAILLE À GUILLOTINE À ANGLE RÉGLABLE CNC HYGM

Les cisailles hydrauliques oscillantes sont faciles à utiliser avec des normes de sécurité élevées. La gamme HYGM découpe les tôles avec une qualité de coupe précise et un coût de production efficace. tion de la zone de pliage par lasers.



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Cadre soudé en acier monobloc
- Butée arrière longueur 750 mm gérée par la commande numérique
- Système de lubrification manuel
- Réglage manuel de l'écartement des lames
- Serres tôle hydraulique
- Lames supérieure et inférieure de haute qualité, trempées et rectifiées
- Protection des doigts repliable
- Longueur de course de coupe réglable
- Table équipée de billes de transfert pour les feuilles
- Bras d'équerre de 800 mm
- Bras de support avant de 800 mm (1 pièce)
- Système de sécurité à photocellule arrière
- Eclairage de la ligne de coupe et découpe au tracé
- Système hydraulique Hoerbiger ou Bosch Rexroth
- Pompe hydraulique Eckerle ou Bosch Rexroth
- Composants électriques de ABB, Schneider, Siemens
- Système de protection par photocellule arrière
- Certificat CE

OPTIONS

- Système de support pneumatique arrière pour tôles fines
- Ligne de découpe laser
- Système anti-flambage
- Rideau lumineux de protection des doigts
- Barrière lumineuse arrière
- Système d'alimentation feuille à feuille
- Convoyeur
- Système d'empilage
- Refroidisseur/réchauffeur d'huile

**Pour plus d'options,
veuillez nous consulter !**

Cisaille hydraulique

CISAILLE À GUILLOTINE À ANGLE RÉGLABLE CNC AHGM

Les cisailles INANLAR sont constituées d'un bâti en acier monobloc pour un positionnement précis et une grande course de coulisseau.

Les performances sont obtenues grâce à la synchronisation des vérins hydrauliques par des vannes proportionnelles et des règles de mesures linéaires contrôlées par la commande numérique.

Les normes CE sont respectées avec le montage d'une pédale 3 points et d'une protection de la zone de pliage par lasers.



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Normes CE
- Lames de haute qualité et trempées avec 4 surfaces de coupe
- Unité de contrôle CNC à écran tactile Cybelec Cybtouch 8
- Butée arrière et angle de coupe gérés par la commande numérique
- Systèmes de blocs hydrauliques REXROTH ou Hoerbiger
- Bras de support avant de 1 mètre de long
- Eclairage de la zone de coupe
- Boutons d'arrêt d'urgence
- Système de table avant à roulement à billes
- Système coulissant de la tôle arrière
- Eclairage de la ligne de coupe et découpe au tracé
- Cage de protection des doigts pliable
- Système de protection par photocellule arrière
- Barrière lumineuse arrière

OPTIONS

- Système de support pneumatique arrière pour tôles fines
- Bras avant rallongés
- Ligne de découpe laser
- Système anti-flambage
- Rideau lumineux de protection des doigts
- Système d'alimentation feuille à feuille
- Convoyeur
- Système d'empilage
- Système à angle réglable X1, X2
- Refroidisseur/réchauffeur d'huile

**Pour plus d'options,
veuillez nous consulter !**

Rouleuse

ROULEUSE 3 ROULEAUX

GAMME BRM

- Dispositif de pliage conique
- Roulage de précision avec moteur-frein
- Deux rouleaux alimentés par une seule boîte de vitesses et un système d'engrenages pour les rouleaux supérieurs et inférieurs
- Machine certifiée CE
- Panneau de commande mobile
- Extraction manuel – pour un retrait facile de la virole finie
- Rouleau supérieur pivotant



MODÈLE	LONGUEUR UTILE (mm)	CAPACITÉ DE PLIAGE (mm)	Ø DU ROULEAU Ø (mm)	VITESSE ROULEAU (m/min)	RAINURES DE FIL (mm)	MOTEUR (kw)	LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)	HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
BRM 1050 x 110	1050	4	110	3	2/7/9/13	2,2	2200	750	1000	990
BRM 1050 x 130	1050	5	130	3,5	2/7/9/13	2,2	2200	750	1000	1200
BRM 1270 x 140	1270	4	120	3	2/7/9/13	2,2	2470	750	1000	115
BRM 1270 x 121	1270	5	140	3,5	2/7/9/13	2,2	2470	750	1000	1350
BRM 1550 x 110	1550	3	110	3	2/7/9/13	2,2	2700	750	1000	1200
BRM 1550 x 140	1550	4	140	3,5	2/7/9/13	2,2	2700	750	1000	1420
BRM 2050 x 110	2050	2	110	3	2/7/9/13	2,2	3200	750	1000	1380
BRM 2050 x 130	2050	3	130	3,5	2/7/9/13	2,2	3200	750	1000	1500
BRM 2050 x 140	2050	4	140	3,5	2/7/9/13	2,2	3200	750	1000	1650
BRM 2550 x 140	2550	2,5	140	3,5	2/7/9/13	2,2	3700	750	1000	1850

ROULEUSE 3 ROULEAUX

GAMME BRM-S

- Opération facile avec panneau de commande mobile avec boutons-poussoirs
- Construit conformément aux directives de sécurité de l'UE et porte le marquage CE
- Extraction manuelle – pour un retrait facile de la virole finie
- Rouleaux d'acier laminés à chaud SAE 1050 (CK-45)
- Système de lubrification centralisé
- Dispositif de pliage conique
- Roulage de précision avec réglage haut et bas du rouleau arrière motorisé



MODÈLE	LONGUEUR UTILE (mm)	CAPACITÉ DE PRÉ-PLIAGE (mm)	CAPACITÉ DE PLIAGE (mm)	Ø DU ROULEAU Ø (mm)	Ø MIN DE-PLIAGE (mm)	MOTEUR (kw)	MOTEUR ARRIÈRE (kw)	LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)	HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
BRM-S 1550 x 130	1550	4,0/5,0	5,0/6,0	130	195	2,2	1,1	3250	650	1020	1400
BRM-S 1550 x 150	1550	5,0/6,0	6,0/7,0	150	225	2,2	1,1	3250	680	1040	1650
BRM-S 1550 x 170	1550	6,0/7,0	7,0/8,0	170	255	4	1,1	3350	720	1050	1850
BRM-S 1550 x 190	1550	7,0/8,0	8,0/9,0	190	285	4	1,5	3700	950	1300	2750
BRM-S 2050 x 130	2050	2,0/3,0	3,0/4,0	130	195	2,2	1,1	3750	650	1020	1600
BRM-S 2050 x 150	2050	3,0/4,0	4,0/5,0	150	225	2,2	1,1	3750	680	1040	1885
BRM-S 2050 x 170	2050	4,0/5,0	5,0/6,0	170	255	4	1,1	3850	720	1050	2100
BRM-S 2050 x 190	2050	5,0/6,0	6,0/7,0	190	285	4	1,5	4200	950	1300	3100
BRM-S 2550 x 190	2550	4,0/5,0	5,0/6,0	190	285	4	1,5	4700	950	1300	3400
BRM-S 2550 x 220	2550	5,0/6,0	6,0/7,0	220	330	5,5	2,2	4700	1150	1400	5000
BRM-S 3050 x 160	3050	1,5/2	2,0/3,0	160	240	4	1,1	4850	720	1050	2650
BRM-S 3050 x 190	3050	2,0/3,0	3,0/4,0	190	285	4	1,5	5200	950	1300	3750
BRM-S 3050 x 200	3050	3,0/4,0	4,0/5,0	200	300	4	1,5	5200	950	1300	4000
BRM-S 3050 x 220	3050	4,0/5,0	5,0/6,0	220	330	5,5	2,2	5200	1150	1400	6000

Rouleuse

ROULEUSE 3 ROULEAUX PETITE CAPACITÉ

GAMME BR

- Opération facile avec panneau de commande mobile avec boutons-poussoirs
- Construit selon les directives de sécurité CE et porte le marquage CE
- Extraction manuelle – pour un retrait facile de la virole finie
- Rouleaux d'acier certifiés de qualité SAE 1050 à haute résistance à la traction
- Châssis en fonte
- Rainures de fil à l'extrémité des rouleaux
- Moteur principal avec système de freinage
- Rouleaux supérieur et inférieur alimentés par une seule boîte de vitesses et un seul système d'engrenages

Il existe aussi la version en 4 rouleaux (BHS), [nous consulter !](#)

MODÈLE	LONGUEUR UTILE (mm)	CAPACITÉ DE PLIAGE (mm)	Ø DU ROULEAU (mm)	MOTEUR (kw)	RAINURES DE FIL (mm)	LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)	HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
BR 1050 x 56	1050	1	56	0,75	4/6/08	1500	700	1200	240
BR 1050 x 68	1050	1,5	68	1,1	4/6/08	1610	700	1200	340
BR 1050 x 75	1050	2	75	1,1	4/6/08	1610	700	1200	385
BR 1270 x 56	1270	0,8	56	0,75	4/6/08	1750	700	1200	300
BR 1270 x 68	1270	1,2	68	1,1	4/6/08	1830	700	1160	375
BR 1270 x 75	1270	1,5	75	1,1	4/6/08	1830	700	1160	400
BR 1550 x 68	1550	1	68	1,1	4/6/08	2110	700	1160	400
BR 1550 x 75	1550	1,2	75	1,1	4/6/08	2110	700	1160	430



ROULEUSE 3 ROULEAUX PETITE CAPACITÉ

GAMME BM

- Opération facile avec panneau de commande mobile avec boutons-poussoirs
- Dispositif de cintrage de cône
- Extraction manuelle – pour un retrait facile de la virole finie
- Construit conformément aux directives de sécurité CE et porte le marquage CE
- Moteur principal avec système de freinage
- Rouleaux supérieur et inférieur alimentés par une seule boîte de vitesses et un seul système d'engrenages
- Rouleaux d'acier certifiés de qualité SAE 1050 à haute résistance à la traction
- Volant pour les mouvements de haut en bas des rouleaux inférieurs et arrière

Il existe aussi la version en 4 rouleaux (BHS), [nous consulter !](#)

MODÈLE	LONGUEUR UTILE (mm)	Ø DU ROULEAU (mm)	Ø MINI DE PLIAGE (mm)	VITESSE DE TRAVAIL (m/min)	MOTEUR (kw)	RAINURES DE FIL (mm)	LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)	HAUTEUR (mm)	POIDS (kg)
BM 1050 x 90	1050	3	90	6	1,1	4/6/10	1630	700	1200	480
BM 1270 x 90	1270	2,5	90	6	1,1	4/6/10	1850	700	1200	520
BM 1550 x 90	1550	2	90	6	1,5	4/6/10	2130	700	1200	580
BM 2050 x 95	2050	1,5	95	6	1,5	4/6/10	2630	700	1200	715
BM 1050 x 75	1050	2	75	6	1,1	4/6/10	1610	700	1160	385
BM 1270 x 75	1270	1,5	75	6	1,1	4/6/10	1830	700	1160	400
BM 1550 x 75	1550	1,2	75	6	1,1	4/6/10	2110	700	1160	430
BM 2050 x 75	2050	1	75	6	1,1	4/6/10	2610	700	1160	590



OPTIONS COMMUNES

- Rouleaux trempés par induction
- Afficheurs digitaux de la position du rouleau arrière

Cintreuse à galets

CINTREUSE PYRAMIDALE HYDRAULIQUE

Mouvements des galets hydrauliques

Rouleuses de grosses capacités

Option disponible :

- Commande numérique (système par apprentissage)
- Redresseurs latéraux
- Système de debillardage



CARACTÉRISTIQUES	PROFILE TYPE	NSB 35		NSB 40		NSB 50		NSB 60	
		Size	Min Dia	Size	Min Dia	Size	Min Dia	Size	Min Dia
ROULEAUX STANDARD		60x10	500	35 x 8	300	60x10*	600	80x20	1200
		40x10	400			20x10	300	40x10	400
ROULEAUX STANDARD		100x15*	450	50 x 12	400	80x15*	600	120x25*	600
		60x10	350			50x10	300	50x10	400
ROULEAUX STANDARD		35x35	900	18 x 18	250	35x35	600	50x50	800
		20x20	300			15x15	300	20x20	400
ROULEAUX OPTIONNELS		Ø 35	600	Ø 22	200	Ø 35	600	Ø 50	800
		Ø 30	400			Ø 20	300	Ø 20	400
ROULEAUX OPTIONNELS		Ø 70x2	1000	Ø 40 x 1.5	500	Ø 70x2	1200	Ø 100x2	1600
		Ø 30x2	500			Ø 25x1,5	400	Ø 60x2	500
ROULEAUX OPTIONNELS		2"x2,9	1000	Ø 33.7 x 2.3	450	2"x2,9	1000	3"x3,2	1600
		1"x2,3	350			1/2"x2,3	300	1"x2,6	500
ROULEAUX OPTIONNELS		70x30x2	1200	30 x 15 x 2.5	500	70x30x3	1500	80x40x3	1400
		50x40x3	1200			30x15x2	400	40x20x2	500
ROULEAUX OPTIONNELS		50x3	1700	25 x 25 x 2	450	50x3	1600	70x3	1600
		40x3	600			20x2	400	40x2	500
ROULEAUX OPTIONNELS		50x50x5	800	35 x 35 x 5	400	50x50x6	600	70x70x7	1000
		40x40x5	600			30x30x3	400	40x40x5	500
ROULEAUX OPTIONNELS		50x50x6	1000	30 x 30 x 4	550	50x50x6	900	70x70x7	1200
		30x30x3	500			30x30x3	600	40x40x5	600
ROULEAUX STANDARD		60x7*	700	30 x 30 x 5	300	60x7*	600	80x9 *	1000
		30x4	400			30x4	400	40x5 *	400
ROULEAUX STANDARD		60x7*	800	35 x 35 x 5	350	60x7*	700	80x9 *	1200
		30x4	500			30x4	400	40x5 *	500
ROULEAUX STANDARD		60x7	700	35 x 35 x 5	300	60x7	700	80x9	1000
		30x4	500			30x4	400	40x5	400
ROULEAUX OPTIONNELS		UPN 80	1000	UPN 40 x 20	350	UPN 80*	800	UPN 100	800
		UPN 30	500			UPN 30	400	UPN 60	500
ROULEAUX STANDARD		UPN 80	1200	UPN 35 x 18	500	UPN 80*	1200	UPN 100	1200
		UPN 30	800			UPN 30	600	UPN 60	600



CARACTÉRISTIQUES	PROFILE TYPE	NSB 65		NSB 80		NSB 100		NSB 120	
		Size	Min Dia	Size	Min Dia	Size	Min Dia	Size	Min Dia
ROULEAUX STANDARD		60x10	500	100x20* 80x20 30x10	2000 800 300	100x20	800	125 x 25	1200
		20x5	250			30x10	400	30 x 10	500
ROULEAUX STANDARD		80x20	500	125x25	600	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	200 x 50	1000
		50x5	250	60x5	300			100 x 10	500
ROULEAUX STANDARD		32x32	400	45x45	500	60x60	750	65 x 65	750
		12x12	250	15x15	380	15x15	400	20 x 20	500
ROULEAUX OPTIONNELS		Ø 35	350	Ø 50	500	Ø75	800	Ø 80	850
		Ø 10	250	Ø 15	380	Ø15	450	Ø 20	500
ROULEAUX OPTIONNELS		Ø 60x2	600	Ø 100x2,5	1200	Ø125x2,5	1400	Ø 160 x 4 Ø 140 x 3 Ø 50 x 2	2800
		Ø 15x1,5	200	Ø 15x1	380	Ø15x1	450		500
ROULEAUX OPTIONNELS		Ø 2"x3,91	400	Ø 3"x5,48	800	Ø4"x4,5	2500	Ø 5" x 6,35	1500
		Ø 1/2"x2,77	200	Ø 1/2"x2,77	380	Ø1/2"x2,77	450	Ø 3/4" x 2,87	500
ROULEAUX OPTIONNELS		50x25x3	450	80x25x3	800	100x40x4	1300	120 x 40 x 4	1800
		20x15x2	250	25x15x2	350	25x15x2	450	30 x 20 x 3	500
ROULEAUX OPTIONNELS		45x3	600	70x3	1300	80x5	1500	90 x 5	1800
		20x2	300	25x2	350	25x2	450	30 x 3	500
ROULEAUX OPTIONNELS		60x60x6	650	80x80x8	800	100x100x12	1000	120 x 120 x 12	1200
		30x30x4	350	30x30x3	400	40x40x4	700	40 x 40 x 4	600
ROULEAUX OPTIONNELS		50x50x5	550	70x70x7	700	100x100x10	1500	100 x 100 x 10	1200
		30x30x4	350	30x30x3	450	40x40x4	550	40 x 40 x 4	600
ROULEAUX STANDARD		60x7	550	80x9	800	100x11	1000	100 x 11	800
		20x3	250	25x3,5	450	30x4	400	30 x 4	500
ROULEAUX STANDARD		50x6	500	70x8	800	90x10	1000	100 x 11	1000
		20x3	250	25x3,5	280	30x4	400	30 x 4	500
ROULEAUX STANDARD		60x70	500	80x9	800	100x11	1000	100 x 11	800
		20x3	250	30x4	280	30x4	400	30 x 4	500
ROULEAUX OPTIONNELS		UPN 80	600	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 800	UPN180	900	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1000
		UPN 30	250			UPN30	400		800
ROULEAUX STANDARD		UPN 65	600	UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN180	1000	UPN 220 UPN 180 UPN 40	1200
		UPN 30	250			UPN30	400		900
ROULEAUX STANDARDS		IPN 80	600	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN180	1000	IPN 220	1000
						IPN80	400	IPN 80	500
ROULEAUX STANDARDS						HEA120	1000	HEA 140	1200
						HEB100	1200	HEB 120	1200
ROULEAUX SPÉCIAUX								UPN 120	10000
								UPN 100	7500
ROULEAUX SPÉCIAUX								IPN 160 IPN 140 IPN 100	5000 4000 2000
								HEA 120	4000
ROULEAUX SPÉCIAUX								HEB 100	1600

Taille disponible jusque 360 DP, nous consulter !

Découpe
laser

Découpe
plasma

Presse
plieuse

Cisaille
hydraulique

Rouleuse

Cintreuse

Poinçonneuse

Scie à ruban

Poinçonneuse

CONÇUE POUR DES OPÉRATIONS DE POINÇONNAGE RAPIDES ET PRÉCISES, IDÉALES POUR LA FABRICATION MÉTALLIQUE.

POINÇONNAGE

Gamme de machines pouvant poinçonner de Ø30 à 57 maxi.

Changement rapide des poinçons/matrices

DÉCOUPE DE BARRES PLEINES

Découpe barres carrées de 25 à 55 mm et de barres rondes de 30 à 65 mm.

DÉCOUPE DE CORNIÈRE

Découpe de cornières de plusieurs dimensions de 45° à 90°

DÉCOUPE DE PLATS

Découpe de plats simples et rapides.

ENCOCHAGE

Grugeoir rectangulaire de série pour encocher vos tôles à plier en boîtes.



POINÇONNAGE	N-HIW 40	N-HIW 45	N-HIW 60	N-HIW 65 V	N-HIW 175
Épaisseur maximale pour un diamètre Ø Diamètre x épaisseur max	Ø 20 x 15 mm	Ø 22 x 15 mm	Ø 28 x 15 mm	Ø 22 x 20 mm	Ø 40 x 32 mm
Diamètre x épaisseur (xt)	Ø 30 x 10 mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 11 mm	-	Ø 57 x 22 mm
Épaisseur et diamètre Maximum Diamètre	Ø 38 x 8 mm	Ø 100 x 3 mm	Ø 110 x 3 mm	Ø 38 x 11 mm	Ø 125 x 5 mm
Course de travail	30 mm	54 mm	55 mm	40 mm	80 mm
Nombre de courses (20 mm)	x 20	x 25	x 25	(15 mm) x 22	x 22
Profondeur de gorge	170 mm	220 mm	220 mm	240 mm	625 mm
Hauteur de travail	995 mm	955 mm	955 mm	1050 mm	1130 mm
CISAILLE POUR BARRES	N-HIW 40	N-HIW 45	N-HIW 60	N-HIW 65 V	N-HIW 175
Cisaille pour cornières rond et carré	Ø 30- 25 mm	Ø 35- 30 mm	Ø 40- 35 mm	Ø 40- 38 mm	Ø 65- 55 mm
CISAILLE À TÔLES (COUPE DE LAMES)	N-HIW 40	N-HIW 45	N-HIW 60	N-HIW 65 V	N-HIW 175
Profil en angle droit (90°)	80 x 80 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	120 x 120 x 12 mm	100 x 100 x 10 mm	200 x 200 x 20 mm
Profil en angle incliné (45°)	50 x 6 mm	70 x 6 mm	80 x 8 mm	-	80 x 10 mm
Hauteur d'utilisation	1140 mm	1140 mm	1155 mm	1070 mm	1130 mm
BARRE PLIÉE MAX.	N-HIW 40	N-HIW 45	N-HIW 60	N-HIW 65 V	N-HIW 175
Pliage de tôle maximum	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	350 x 15 mm	380 x 30 mm
Pliage de tôle Max.	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	250 x 19 mm	600 x 20 mm
caractéristiques techniques technical data	352 mm	317 mm	317 mm	352 mm	610 mm
Cornière droite (90°) Angle section (90°)	80 x 10 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm	70 x 7 mm	120 x 15 mm
Cornière inclinée (45°) Angle section (45°)	1020 mm	955 mm	955 mm	810 mm	810 mm
HAUTEUR DE TRAVAIL		N-HIW 45	N-HIW 60	N-HIW 65 V	N-HIW 175
Épaisseur du matériau		8 millimètres	10 millimètres	8 mm	16 millimètres
Largeur		42 millimètres	42 millimètres	50,8 mm	60 millimètres
Profondeur		100 millimètres	100 millimètres	90 mm	100 millimètres
Hauteur de travail		955 millimètres	955 millimètres	1060 mm	910 millimètres
OUTILS OPTIONNELS	N-HIW 40	N-HIW 45	N-HIW 60	N-HIW 65 V	N-HIW 175
Lames de section en U-I (pour la dé- coupe UPN - IPN)	76x38 mm	80x45 mm	80 x 45 mm	100x50 mm	300x125 mm
Lames en forme de T.	35x5 mm	40x5 mm	80 x 9 mm		150x15 mm
Outils spéciaux pour le V-Notching		100x100x8 mm	100x100x10 mm	90x90x8 mm	100x100x16 mm
Presse plieuse pour pliage en V - Barre pliée au maximum		100x12 mm	100x12 mm	110x8 mm	250x25 mm
Presse plieuse pour pliage en V - Pliage de tôle max				250x6 mm	700x4 mm
DONNÉES TECHNIQUES	N-HIW 40	N-HIW 45	N-HIW 60	N-HIW 65 V	N-HIW 175
Puissance du moteur	3 kW	4 kW	4 kW	5 kW	11 kW
Poids	580 kg	1400 kg	1440 kg	1215 kg	6000 kg
Dimensions de la machine (LxPxH)	1100 x 850 x 1520 mm	1500 x 950 x 1680 mm	1520 x 950 x 1780 mm	1180 x 950 x 1920 mm	2730 x 1150 x 2280 mm
Pression	40 tonnes	45 tonnes	60 tonnes	65 tonnes	175 tonnes

Scie à ruban Automatique

À CONTRÔLE NUMÉRIQUE

CUBO SERIES

Gamme de machines à scier automatiques de IMET conçue pour augmenter le confort de l'opérateur par l'introduction de plusieurs innovations de design et fonctions. La facilité d'utilisation, la sécurité de l'opérateur le processus de coupe en font un outil de travail idéal.



CARACTÉRISTIQUES	CUBO 300-NC FLAT	CUBO 350-NC FLAT	CUBO 400-NC FLAT	KTECH 652 F2000
CAPACITÉ DE COUPE À 0°	Rond : 255mm Carré : 230mm Rectangle : 300x180mm	Rond : 05mm Carré : 250mm Rectangle : 350x200mm	Rond : 310mm Carré : 280mm Rectangle : 400x250mm	Rond : 510mm Carré : 480mm Rectangle : 650x450mm
CAPACITÉ DE COUPE À 45°	Rond : 210mm Carré : 190mm Rectangle : 200x160mm	Rond : 255mm Carré : 230mm Rectangle : 230x200mm	Rond : 280mm Carré : 270mm Rectangle : 300x200mm	Rond : 440mm Carré : 440mm Rectangle : 440x440mm
CAPACITÉ DE COUPE À 60°	Rond : 135mm Carré : 110mm Rectangle : 130x100mm	Rond : 175mm Carré : 155mm Rectangle : 170x100mm	Rond : 210mm Carré : 200mm Rectangle : 200x200mm	Rond : 250mm Carré : 250mm Rectangle : 250x450mm
CAPACITÉ DE COUPE À 0° POUR PLEINS(C45)	180mm	200mm	250mm	280mm (350mm avec lame 41mm)
CAPACITÉ DE COUPE EN PAQUET	Max. 250x130mm Min. 80x10mm	Max 300x160mm Min 90x10mm	Max : 300x160mm Min. 85x10mmmm	Max : 650x450mm Min : 130x20mm
DÉCHET MINIMAL	230mm	80mm	80mm	250mm
MOTEUR LAME	1.5KW	1.8KW	2.2KW	3KW (4 KW)
VITESSE LAME	18-100 m/min	15-100 m/min	18-100m/min	15-100 m/min
COURSE DE L'AVANCE-BARRE	515mm	515mm	515mm	×
MOTEUR AVANCE-BARRE	0.75KW	0.75KW	0,75KW	0.55KW
TENSION DE LA LAME	×	×	×	2000kg/cm2
LONGUEUR MINIMALE DE COUPE	15mm	20mm	20mm	25mm
DIMENSIONS LAME	2765x27x0.9mm	×	×	5320x34x1.1mm (41mm)
ROTATION DE L'ARCHET	Manuel	×	×	×
CAPACITÉ RÉSERVOIR UNITÉ HYDRAULIQUE	20l	20l	×	×
DIMENSIONS - POIDS	1940x1680x1830mm 850kg	2190x2245x185mm 1000kg	2405x2305x2170mm 990kg	1895x2870x2300mm 2100kg
PLAN DE TRAVAIL	890mm	890mm	890mm	×

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES



ECRAN TACTILE À 7"



DISPOSITIF MÉCANIQUE PALPEUR



AVANCE-BARRE



LAME

Scie à ruban descente par gravité Semi-automatique

SCIE À GRAVITÉ POUR PETITES ET MOYENNES PRODUCTIONS



CARACTÉRISTIQUES	BS 300 60/GH	BS 300-PLUS GH	BS 350-GH	BS 400-GH
CAPACITÉ DE COUPE À 0°	Rond : 255mm Carré : 240mm Rectangle : 300x180mm	Rond : 255mm Carré : 240mm Rectangle : 300x180mm	Rond : 305mm Carré : 260mm Rectangle : 350x200mm	Rond : 310mm Carré : 280mm Rectangle : 400x250mm
CAPACITÉ DE COUPE À 45° GAUCHE	Rond : 210mm Carré : 190mm Rectangle : 200x160mm	Rond : 210mm Carré : 190mm Rectangle : 200x160mm	Rond : 250mm Carré : 230mm Rectangle : 230x200mm	Rond : 280mm Carré : 270mm Rectangle : 300x220mm
CAPACITÉ DE COUPE À 45° DROITE		Rond : 180mm Carré : 160mm Rectangle : 180x100mm	Rond : 250mm Carré : 230mm Rectangle : 230x200mm	Rond : 280mm Carré : 270mm Rectangle : 300x220mm
CAPACITÉ DE COUPE À 60° GAUCHE	Rond : 135mm Carré : 110mm Rectangle : 130x100mm	Rond : 135mm Carré : 110mm Rectangle : 130x100mm	Rond : 175mm Carré : 155mm Rectangle : 170x100mm	Rond : 215mm Carré : 200mm Rectangle : 200x200mm
CAPACITÉ DE COUPE À 0° (PLEIN - C45)	180mm	180mm	200mm	890mm
MOTEUR LAME	1.5/1.8 KW	1.5/1.8 KW	1.5/1.8 KW	1.5/2.2 KW
MOTEUR LAME AVEC VARIA-TEUR VITESSE ESC	1.5 KW	1.5 KW	1.5 KW	2.2 KW
VITESSE LAME	35-70 m/min	35/70 m/min	37-74 m/min	37-74 m/min
VITESSE LAME AVEC VARIA-TEUR ESC	18-110 m/min	18-100 m/min	18-100 m/min	18-110 m/min
DIMENSIONS LAME	2765x27x0.9mm	2765x27x0.9mm	3370x27x0.9mm	4020x34x1.1mm
VITESSE LAME AVEC INVER-TISSEUR	18-100 m/min	18-100 m/min	18-100 m/min	18-100 m/min
HAUTEUR DU PLAN DE TRAVAIL	940mm	950mm	940mm	940mm
POIDS	308kg	348kg	606kg	637kg
DIMENSIONS POIDS	1940x1680x1830mm 850kg	900x1700x1860mm 348kg	1480x1700x1900mm 606kg	1530x1787x2240mm 637kg

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES



LAME À RUBAN
BIMÉTAL



DISPOSITIF
MÉCANIQUE PALPEUR



CONSOLE DE
COMMANDE



ARCHET EN ACIER

Scie à ruban Semi Automatique

SCIE POUR PETITES ET MOYENNES PRODUCTIONS



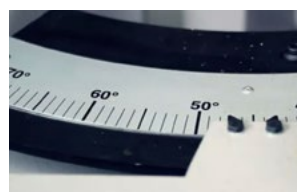
CARACTÉRISTIQUES	KS 450	KS 620	KS 652 NC
CAPACITÉ DE COUPE 0°	Rond : 350mm Carré : 330mm Rectangle : 450x320mm	Rond : 500mm Carré : 420mm Rectangle : 620x305mm	Rond : 510mm Carré : 480mm Rectangle : 650x450mm
CAPACITÉ DE COUPE 45° DROITE/ GAUCHE	Rond : 330mm Carré : 320mm Rectangle : 320x300mm	Rond : 445mm Carré : 410mm Rectangle : 390x440mm	Rond : 440mm Carré : 440mm Rectangle : 440x440mm
CAPACITÉ DE COUPE À 45° GAUCHE	×	×	Rond : 440mm Carré : 430mm Rectangle : 430x430mm
CAPACITÉ DE COUPE À 45° DROIT	×	×	Rond : 440mm Carré : 440mm Rectangle : 440x440mm
CAPACITÉ DE COUPE À 0° GAUCHE	×	Rond : 320mm Carré : 290mm Rectangle : 280x350mm	×
CAPACITÉ DE COUPE À 60° DROITE	×	Rond : 245mm Carré : 240mm Rectangle : 240x310mm	×
CAPACITÉ DE COUPE AVEC PAQUET	Max. 400x250mm Min. 160x40mm	Max: 500x300mm Min: 160x40mm	Max : 650x450mm Min : 125x15mm
CAPACITÉ DE COUPE 60° GAUCHE	Rond : 210mm Carré : 200mm Rectangle : 180x270mm	×	Rond : 250mm Carré : 250mm Rectangle : 250x450mm
CAPACITÉ DE COUPE 0° POUR PLEINS (C45)	Rond : 250mm	250mm	280mm (350mm avec Haute Performace Pack)
MOTEUR DE LA ROTATION	×	×	0.55KW
INCLINAISON LAME	×	6°	6°
DIMENSIONS LAME	4250x34x1.1mm	5320x34x1.1mm	5320x34x1.1mm (41mm)
VITESSE LAME	15-100m/min	15-100m/min	15-100 m/min
MOTEUR LAME	2.2KW	3KW	3KW (4 KW)
TENSION DE LA LAME	2000kg/cm2	2000kg/cm2	2000kg/cm2
POIDS	980kg	1450kg	2100kg
DIMENSIONS	1400x2250x2180mm	1705x2500x2500mm	1895x2870x2300mm
HAUTEUR DU PLAN DE TRAVAIL	845mm	805mm	805mm



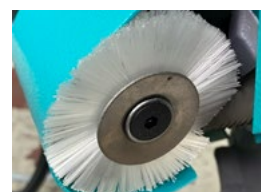
**ÉTAU DE SERRAGE
DU MATERIEL**



**LARGE PLAN DE
TRAVAIL**



PRÉCISION DE COUPE



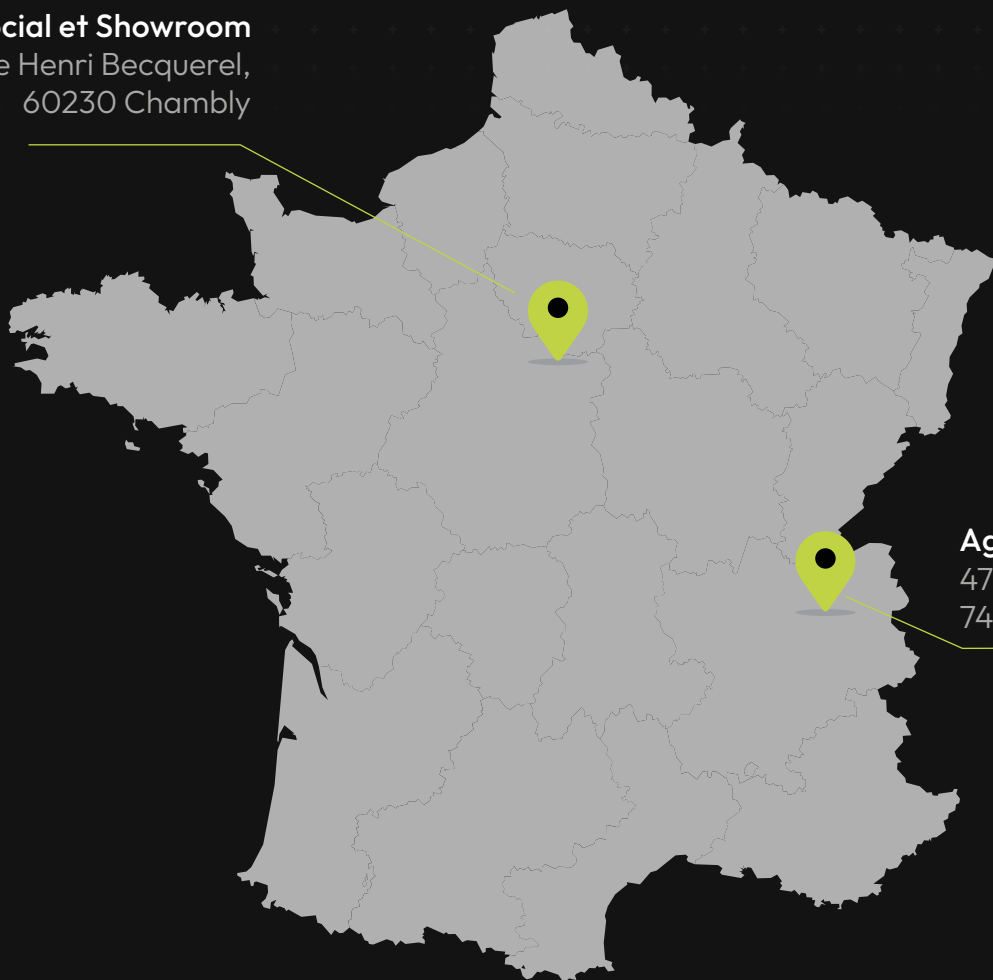
**NETTOYAGE DE LA
LAME**



Le partenaire de vos projets

Siège social et Showroom

326 Rue Henri Becquerel,
60230 Chambly



Agence Commercial

477 Imp. des Marais,
74410 Saint-Jorioz

Contact

+33(0)6 19 87 42 87

vincent@ct-mo.fr

www.ct-mo.fr

CTMO