



**inanlar**

CISAILLES GUILLOTINES



*inanlar.com.tr*

*INANLAR Sheet Metal Working Machinery a été créée par Mevlut Inan, qui est toujours membre du conseil d'administration de l'entreprise, afin de partager l'expérience qu'il a acquise dans différentes divisions d'entreprises gouvernementales en 1950. INANLAR a commencé à fabriquer des ciseaux et des outils à main lors de la création de l'industrie turque. Par la suite, elle a poursuivi sa production en fabriquant des presses à timbrer et des ciseaux armés et a commencé à produire des machines pour l'industrie.*

*La marque INANLAR a commencé à se faire connaître sur le marché turc grâce à sa qualité et à sa stabilité dans le domaine des machines. En 1974, la première presse plieuse et la première cisaille d'une capacité de 10 mm ont été produites par INANLAR dans l'industrie turque grâce à la fusion de son expérience et de ses connaissances.*

*INANLAR a commencé à produire en masse des presses plieuses et des cisailles et est devenue INANLAR Incorporated Company. Jusque dans les années 1990, la société Inanlar Inc. a répondu aux besoins de l'industrie turque en s'appuyant sur des cadres supérieurs et des ingénieurs très expérimentés. En 1995, INANLAR a commencé à exporter ses machines dans plus de 60 pays grâce aux investissements réalisés la même année.*

*INANLAR propose des produits fabriqués à l'aide des technologies les plus récentes dans une usine moderne de 25 000 m<sup>2</sup> et répondant aux normes mondiales telles que TSE, ISO 9001:2000 et les normes européennes CE.*

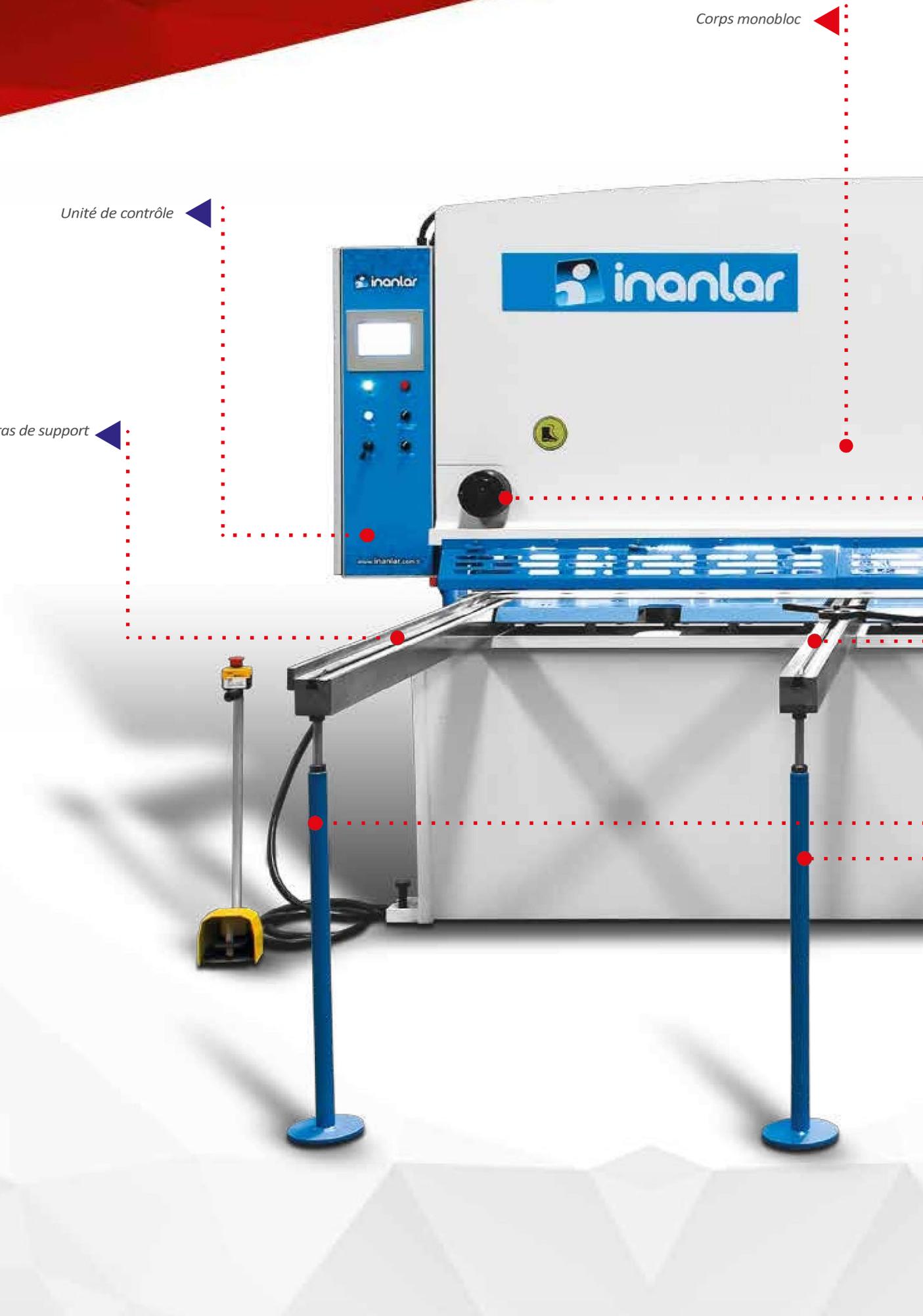
*INANLAR Inc. qui innove sans cesse, a produit les premières cisailles guillottes de 8 mètres et 12 mètres de long et les premières presses plieuses hydrauliques de 14 mètres et 2000 tonnes pour l'industrie turque. INANLAR Inc. qui reflète la qualité et l'esthétique de ses produits, occupe une place importante dans le secteur des machines. Grâce à ses nouveaux investissements et à son expérience, INANLAR Inc. a produit toutes les capacités des machines qui sont encore produites dans le secteur des machines dans le monde entier. Inanlar est la marque la plus choisie en raison de la confiance et de la stabilité qu'elle inspire.*

Corps monobloc 

Unité de contrôle 

Bras de support 

Ciseaux guillotine

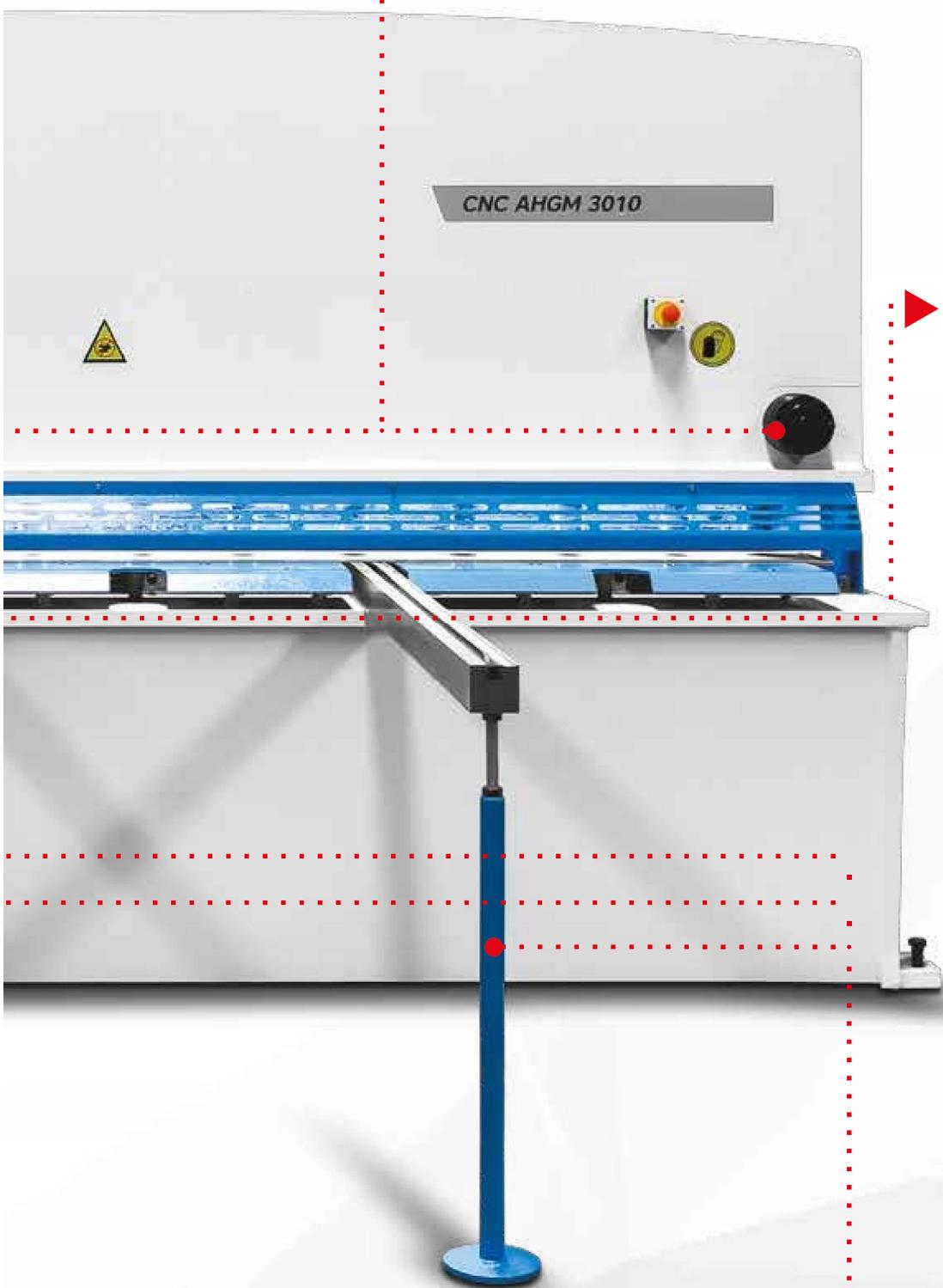


▶ Système coulissant à 6 points

CNC AHGM 3010

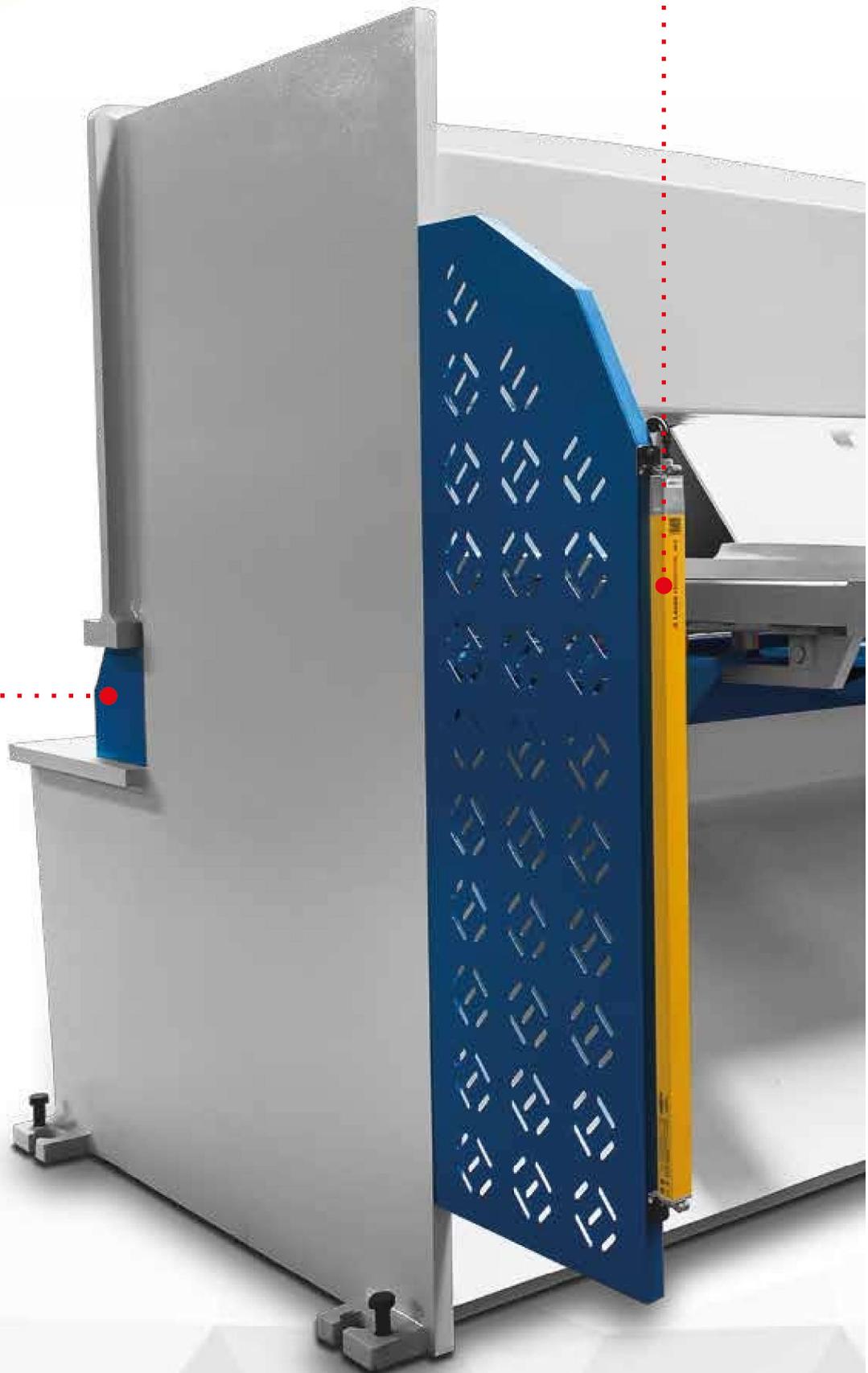
▶ Jauge d'angle

▶ Support pour bras longs (optionnel)



Barrières immatérielles

Col de cygne (optionnel)



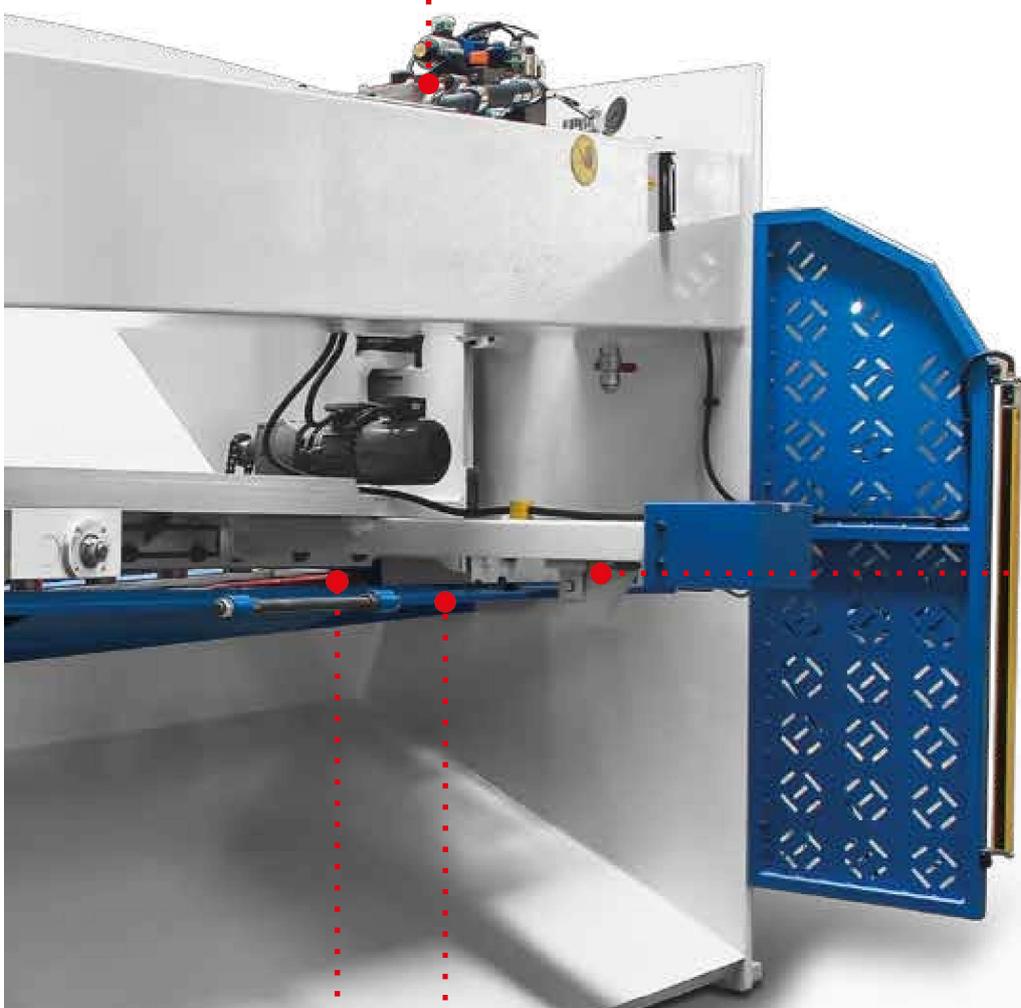
Ciseaux guillotine

▶ *Système hydraulique*

▶ *Escamotage de la butée arrière*

▶ *Compensation du bombé de la butée arrière*

▶ *Ligne de découpe laser (optionnel)*



### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

La cisaille guillotine hydraulique AHGM d'Inanlar est dotée d'une structure solide et d'une utilisation facile.

Le réglage automatique de l'écartement des lames, de l'angle de coupe et de la position de la butée arrière est effectué par le contrôleur CNC en fonction de l'épaisseur de matériaux et tous les types de matériaux en feuilles peuvent être coupés avec la meilleure qualité.

- L'innovation réelle,
- Haute qualité, haute performance et bon prix,
- Unité de contrôle conviviale,
- Monobloc, construction en acier soudé,



Jauge frontale à angle réglable (optionnel)

Ligne de découpe laser (optionnel)



Protège-lumière pour la protection des doigts (en option)



### Equipements standards

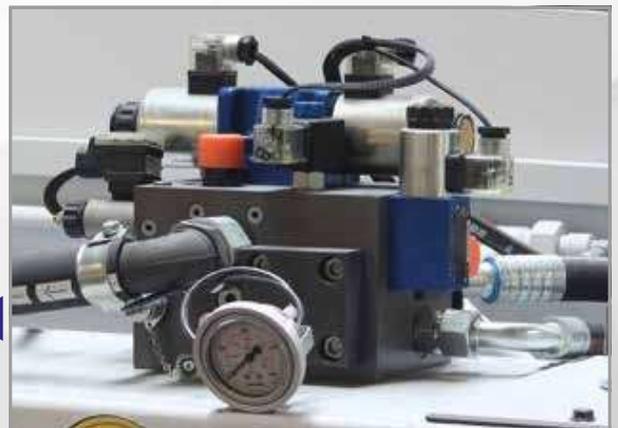
- Lames trempées de haute qualité avec 4 arêtes de coupe
- Cybelelec Cybtouch / STEP Automation SA8 EasyCut contrôleur CNC à écran tactile
- Réglage de l'écartement des lames et de l'angle de coupe par commande numérique
- Jauge arrière motorisée à commande numérique
- Bras d'équerre de 1 mètre avec règle en pouces et métrique
- 1 mètre Bras de support avant
- Éclairage de la ligne de coupe
- Arrêts d'urgence
- Table frontale avec rouleaux
- Feuilles coulissantes arrière
- Coupe du fil d'ombre
- Cage de protection des doigts repliable
- Protection de la cellule photoélectrique arrière

### Équipements optionnels

- Système pneumatique de support de feuilles pour matériaux minces
- Jauge angulaire
- Bras de support avant plus longs
- Ligne de découpe laser
- Système anti-torsion
- Protège-doigts pour la protection des doigts
- Protection de la lumière à l'arrière
- Système d'alimentation en feuilles par l'avant
- Convoyeur
- Système d'empilage
- Lames pour la coupe de l'acier inoxydable
- Système de jauge arrière à angle réglable X1, X2
- Refroidisseur d'huile / chauffage



▶ Cage de protection repliable avec interrupteur de sécurité



◀ Bloc hydraulique Bosch Rexroth



Le système de support de tôles fines de type PRO fonctionne selon 3 modes différents (en option)



Le système de support de feuilles de type ECO fonctionne en mode simple (en option)

Ciseaux guillotine



Système spécial d'alimentation automatique en feuilles (en option)



### *SA8 EasyCut*

*La nouvelle génération de contrôles a adopté l'écran tactile comme meilleure solution pour une programmation intuitive et interactive.*

*EASY utilise un large écran LCD moderne avec un panneau tactile capacitif précis. EASY comprend un moyen simple de pro-*

### *CYBELEC CYBTOUCH 8*

*Comme tous les produits CybTouch, il a été conçu pour que tout le monde puisse l'utiliser immédiatement. Avec une IHM très intuitive n'affichant que les informations nécessaires et un haut niveau d'automatisation, CybTouch 8 G est extrêmement facile à utiliser.*

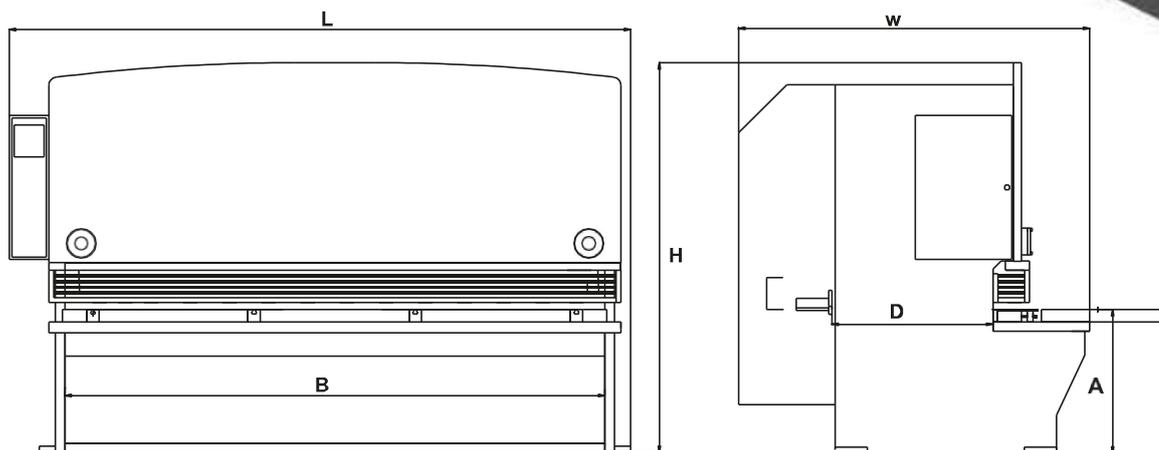
*CybTouch 8 G est disponible sous la forme d'un panneau robuste prêt à être intégré, ou peut également être livré monté dans un boîtier élégant et moderne spécialement conçu pour être intégré dans un système d'alarme. fixé à un bras pivotant.*

*Veillez consulter notre site web pour plus de détails techniques.*



**MODÈLE**

	LONGUEUR DE COUPE	CAPACITÉ DE COUPE (42kg/mm <sup>2</sup> )	CAPACITÉ DE COUPE (70kg/mm <sup>2</sup> )	ANGLE DE COUPE	COURSE PAR MINUTE	NOMBRE DE RETENUES	MOTEUR PRINCIPAL
	mm	mm	mm	Deg.	Str/dk	Adet	Kw
AHGM 2004	2000	4	2	0,7 - 2,4	23	9	11
AHGM 2006	2000	6	3	0,7 - 2,4	23	9	11
AHGM 2010	2000	10	5	0,7 - 2,4	13,0	9	15
AHGM 2504	2500	4	3	0,7 - 2,9	17,0	12	11
AHGM 2506	2500	6	3	0,7 - 2,9	17,0	12	11
AHGM 2508	2500	8	4	0,7 - 2,4	14,5	12	15
AHGM 2510	2500	10	5	0,7 - 3,2	11,0	12	15
AHGM 2513	2500	13	6	0,7 - 3,2	7,5	12	18,5
AHGM 2516	2500	16	8	0,7 - 3,2	6,6	12	30
AHGM 2520	2500	20	12	0,7 - 3,2	5,2	12	37
AHGM 3006	3000	6	3	0,7 - 2,4	17,0	14	11
AHGM 3008	3000	8	4	0,7 - 2,0	14,5	14	15
AHGM 3010	3000	10	5	0,7 - 2,7	11,0	14	15
AHGM 3013	3000	13	6	0,7 - 2,7	7,5	14	18,5
AHGM 3016	3000	16	8	0,7 - 3,0	6,6	14	30
AHGM 3020	3000	20	10	0,7 - 3,2	4,8	14	37
AHGM 3025	3000	25	12	0,7 - 3,2	4,6	14	45
AHGM 3030	3000	30	15	0,7 - 3,2	4,6	14	55
AHGM 3035	3000	35	18	0,7 - 3,2	4,6	14	75
AHGM 4006	4000	6	3	0,7 - 2,4	13,5	18	11
AHGM 4008	4000	8	4	0,7 - 2,0	12,0	18	15
AHGM 4010	4000	10	5	0,7 - 2,7	10,8	18	15
AHGM 4013	4000	13	6	0,7 - 2,7	6,0	18	18,5
AHGM 4016	4000	16	8	0,7 - 3,0	5,3	18	30
AHGM 4020	4000	20	10	0,7 - 3,2	3,7	18	37
AHGM 4025	4000	25	15	0,7 - 2,4	4,5	18	55
AHGM 4030	4000	30	18	0,7 - 2,4	3,6	18	55
AHGM 6010	6000	10	6	0,7 - 2,4	10,6	24	18,5
AHGM 6013	6000	13	6	0,7 - 2,4	4,0	24	22
AHGM 6016	6000	16	8	0,7 - 2,4	4,3	24	30
AHGM 6018	6000	18	10	0,7 - 2,4	3,5	24	37
AHGM 6020	6000	20	10	0,7 - 2,4	3,3	24	37
AHGM 6025	6000	25	13	0,7 - 2,4	3,2	24	55
AHGM 6030	6000	30	15	0,7 - 2,4	2,0	24	55
AHGM 8010	8000	10	5	0,7 - 2,0	7,0	24	25
AHGM 8013	8000	13	6	0,7 - 2,1	5,0	24	37
AHGM 8016	8000	16	8	0,7 - 2,0	5,0	32	37
AHGM 8020	8000	20	10	0,7 - 2,4	3,0	32	37
AHGM 12010	12000	10	5	0,7 - 2,0	3	48	37
AHGM 12013	12000	13	6	0,7 - 2,0	3	48	37
AHGM 12020	12000	20	10	0,7 - 2,0	3	48	55
AHGM 12025	12000	25	12	0,7 - 2,0	3	48	55



COURSE DE LA JAUGE ARRIÈRE	CAPACITÉ EN HUILE	RÉGLAGE DE L'ÉCARTEMENT DES LAMES	VITESSE DE LA JAUGE ARRIÈRE	NOMBRE DE FEUILLES BRAS DE SUP-PORT	HAUTEUR DE LA TABLE	DISTANCE ENTRE LES COLONNES	LARGEUR	LONGUEUR	HAUTEUR	POIDS
----------------------------	-------------------	-----------------------------------	-----------------------------	-------------------------------------	---------------------	-----------------------------	---------	----------	---------	-------

mm	lt	mm	mm/s	pcs	mm	mm	mm	mm	mm	Kg.
600	150	0,05 - 0,6	110	2	850	2250	2350	2685	1680	3200
600	150	0,05 - 0,6	110	2	850	2250	2350	2685	1680	4000
600	200	0,05 - 0,8	110	2	900	2250	2350	2685	2000	6000
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	3100
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	5500
1000	200	0,05 - 0,6	110	2	900	2750	2350	3200	1800	6400
750	200	0,05 - 0,8	110	2	900	2750	2600	3200	2000	6800
750	250	0,05 - 0,8	110	2	900	2800	2660	3250	2100	7500
1000	300	0,1 - 1,2	110	2	880	2850	2780	3250	2400	11000
1000	450	0,1 - 1,5	110	2	900	2900	2900	3350	2400	13000
600	150	0,05 - 0,6	110	2	900	3250	2350	3700	1800	6000
600	200	0,05 - 0,6	110	2	900	3250	2350	3700	1800	7000
750	200	0,05 - 0,8	110	2	900	3250	2600	3750	2000	7200
750	250	0,05 - 0,8	110	2	900	3300	2660	3750	2100	8750
1000	400	0,1 - 1,2	110	3	900	3350	2780	3800	2350	12500
1000	450	0,1 - 1,5	110	3	900	3350	2900	3850	2500	16500
1000	700	0,15 - 1,8	110	3	1000	3400	3000	3850	2600	22000
1000	700	0,2 - 1,8	110	3	1100	3400	3100	4500	3000	24000
1000	700	0,15 - 3	110	3	1100	3500	3200	4000	2800	33000
600	150	0,05 - 0,6	110	3	950	4300	2550	4800	2000	8500
1000	200	0,05 - 0,6	110	3	950	4250	2550	4800	2000	8800
750	200	0,05 - 0,8	110	3	900	4250	2700	4700	2200	12000
750	250	0,05 - 0,8	110	3	900	4300	2750	4750	2300	16750
1000	400	0,1 - 1,2	110	3	1000	4350	2800	4800	2500	19500
1000	450	0,1 - 1,5	110	3	1000	4400	2800	4850	2600	24500
1000	700	0,15 - 1,8	110	3	1100	4400	2900	4850	2800	38000
1000	700	0,2 - 1,8	110	3	1150	4400	2900	4850	3000	40000
1000	250	0,05 - 0,8	110	4	920	6400	3250	6850	2250	20000
1000	270	0,05 - 1,0	110	4	1000	6400	3250	6850	2400	26000
1000	400	0,1 - 1,4	110	4	1100	6400	3500	6900	2700	38000
1000	450	0,6 - 1,8	110	4	1100	6400	3600	7000	3100	38000
1000	450	0,1 - 1,6	110	4	1130	6400	3600	7000	2750	37000
1000	700	0,15 - 2,0	110	4	1260	6500	3600	7000	3200	45000
1000	700	0,1 - 3,5	100	4	1300	6500	3700	7000	3400	65000
1000	360	0,05 - 0,8	110	5	1200	7500	2800	8500	3000	38000
1000	450	0,1 - 0,8	110	5	1250	7500	2800	8700	3200	45000
1000	450	0,15 - 1,6	110	5	1450	7500	2800	9000	3650	52000
1000	450	0,15 - 1,6	110	5	1450	7500	2800	9000	3650	62000
1000	700	0,15 - 1,6	110	8	1450	11500	2800	13100	3650	95000
1000	600	0,15 - 1,6	110	8	1450	11500	2800	13100	3650	105000
1000	600	0,15 - 2,5	110	8	1150	11500	3450	13100	3900	142500
1000	600	0,15 - 2,5	110	8	1150	11500	3450	13100	3900	150000